

雅马哈 EDL13000STE



| | | |
|-----|--------|----------------|
| 发电机 | 相数 | 三相/单相 |
| | 额定输出 | 12.5KVA |
| | 最大输出 | 13.8KVA |
| | 功率因数 | 0.8 |
| | 额定电压 | 380V/220V |
| | 额定电流 | 19.0A |
| | 频率 | 50Hz |
| | 直流输出 | |
| 发动机 | 发动机型式 | 四冲程水冷三缸柴油机 |
| | 排量 | 1647cc |
| | 额定功率 | 12.7kw/1500rpm |
| | 起动方式 | 电起动 |
| | 油箱容积 | 37 升 |
| | 连续运转时间 | 9.3 小时 |
| | 润滑油容量 | 5.6 升 |

| | | |
|------|------------|----------------|
| | 噪音水平 | 75dBA/7 米 |
| | 交流过载保护 | 无熔丝断路器 (NFB) |
| | 直流保护 | |
| | 燃油计 | • |
| | 电压表 | • |
| | 电流表 | • |
| | 频率表 | • |
| | 运行时间表 | • |
| | 输出指示灯 | • |
| | 预热指示灯 | • |
| | 机油报警灯 | • |
| 附属配置 | 水温报警灯 | • |
| | 蓄电池充电指示灯 | • |
| | 尺寸 (长×宽×高) | 1393×650×971mm |
| 其它 | 净重 | 450kg |
| | 车轮附件 | - |
| | 推荐使用蓄电池容量 | 12-64AH |
| | | |